

1/1,000mmの精度の金型

医療用に最適なミクロン単位の加工技術

医療用金型

ご存知でしたか？

医療用品に最適な、ミクロン単位の精度で製作される金型です。

それを可能にするには？

- | | | |
|--|---|--|
| 1
1/1000 単位の加工を実現する技術
精度 | 2
物理的研削による平滑性と耐久性のある仕上
仕上 | 3
3次元計測による加工状態の検証
測定 |
|--|---|--|

金型の 新基準

- 医療製品
輸液バッグ切断用金型
機能性フィルム切断用金型
- ヘルスケア製品
- 食品
- その他、高精度の製品

ピッチ寸法精度が ±0.001 mm、穴径寸法 ±0.001 mm、深さ精度 ±0.002 mmの研削を実現する治具研削加工（ジグ研）による超高精度金型製作技術は、最先端の金型製作に欠かせません。



イシイ精機の 1/1,000mm 単位の加工を可能にする超高精度金型技術は、医療用包装容器を切断する金型に最適です。包装に使用する機能性フィルムは、非常に切断しづらく、切断してもバリの発生が起こるため、クリアランスは、片側 1~3ミクロンを全周キープした状態のオス刃メス刃（パンチとダイ）を製作する必要があります。それを実現するのが治具研削加工です。イシイ精機は、超高精度金型の設計から組立、試打までを一貫して出来る体制を確立しています。

超高精度の金型製作



www.jg-ishii.co.jp

お気軽にお問い合わせください

Tel 045 473 7141

e-mail : info@jg-ishii.co.jp

株式会社イシイ精機

〒224-0044 横浜市都筑区川向町 922-42

技術提携先：ベンチュリオン